

<b>Partenaire</b>	MICHAEL PAGE
<b>Référence</b>	225005838
<b>Titre</b>	Ingénieur Qualité Production/Clients H/F
<b>Description du poste</b>	<p>Notre client est une PME spécialisée dans les étiers de la frappe à froid et de la mécanique à destination de l'industrie automobile. Description du poste : Rattaché au Responsable Qualité, vous occupez une fonction transversale sur l'ensemble du processus de production et participez à la maîtrise de la qualité des produits finaux. Votre mission consiste à :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Réaliser des analyses des non-conformités des produits en retour production, retour client et retour garantie,</li><li>• Être en première ligne dans la gestion des problèmes clients liés à la non-qualité,</li><li>• Mener des études de capabilité en vie série sur les caractéristiques produits/process,</li><li>• Contribuer au suivi quotidien des résultats de production (SPC, rebuts...),</li><li>• Réaliser les contrôles selon le plan d'ensemble et de détail,</li><li>• Animer une équipe de 2 Techniciens,</li><li>• Analyser le processus de production et détecter les problèmes liés à la qualité (qualité en cours de production et qualité des produits finis) tout en veillant à faire respecter les objectifs fixés par la direction,</li><li>• Définir et veiller à la mise en oeuvre des procédures, des contrôles et des mesures qualité,</li><li>• Collaborer à l'organisation et participer aux audits internes et définir et mettre en oeuvre des actions correctrices,</li><li>• Assister la mise en place de manuels, de formations sur les normes qualité ainsi que définir et superviser la gestion documentaire,</li><li>• Entretenir des contacts conviviaux et constructifs avec les équipes (qualité, production...).</li></ul> <p>Profil recherché : Diplômé d'une formation d'Ingénieur, vous disposez d'une première expérience significative en qualité production ou en industrialisation en usine dans le secteur automobile. Vous maîtrisez les outils qualité (FMEA, PCP, WI, 8D, FMEA, 5W, R&amp;R, capabilités process, PPAP, plans de contrôle, démarche AQP...) et les étapes des analyses qualité des produits non-conformes. Votre anglais est opérationnel. Vos qualités : Capacité à planifier, rigueur rédactionnelle, bon relationnel, adaptabilité, sens de la communication. Conditions et Avantages N/C Pour postuler cliquer ici.</p>
<b>Type de contrat</b>	Emploi
<b>Rémunération</b>	40-50/40-50 KEuros/an
<b>Métier</b>	Etudes/ R&D / Qualité
<b>Société</b>	Michael Page
<b>Localisation</b>	St. Étienne
<b>Pays</b>	France
<b>Expérience</b>	Expérimenté (3-10 ans)
<b>Secteur</b>	Industrie & B.T.P.